

Классификация

DIN 8555	EN 14700
E 6-UM-60	E Fe8

Описание и область применения

WEARstick Dur 600 универсально применяемый электрод для наплавки деталей из стали, литой стали и стали с высоким содержанием марганца, которые одновременно подвергаются истиранию, ударам и сжатию. Типичными областями применения являются горнорудная промышленность и отрасль дорожно-строительной техники, например зубья экскаваторов, ковшовые ножи, шнеки и конусы дробилок, дробильные молоты и т.д., а также кройки режущих инструментов для холодной резки.

Твердость наплавленного металла: 56 – 60 HRC

Полный отжиг 780 – 820 °C / печь, приблизительно 25 HRC

Закалка 1000–1050 °C /масло, приблизительно 60 HRC

1 Слой на высоколегированную Mn-сталь, приблизительно 22 HRC

2 Слой на высоколегированную Mn-сталь, приблизительно 40 HRC

WEARstick Dur 600 обладает отличными сварочными свойствами благодаря ровной дуге, равномерному течению и хорошему наплавлению сварного шва, легкому удалению шлака. Возможна механическая обработка металла сварного шва путем шлифования

Химический анализ

	C	Si	Mn	Cr	Fe
wt.-%	0.5	2.3	0.4	9.0	bal.

Рабочие параметры

	Полярность	DC + / AC	Размер, мм	Ток А
	Повторная сушка	2 ч / 300 °C	2.5 × 300	80 - 100
			3.2 × 350	100 - 130
			3.2 × 450	100 - 130
			4.0 × 350	140 - 180
			4.0 × 450	140 - 180
			5.0 × 450	180 - 210

Технология сварки

Держите электрод как можно более вертикально и используйте короткую дугу. Предварительно нагрейте тяжелые детали и высокопрочные стали до температуры 200-300 °C. Для стали с высоким содержанием марганца рекомендуется холодная сварка (максимум 250°C), при необходимости - промежуточное охлаждение.

На детали, склонные к образованию трещин при затвердевании, приваривается амортизирующий слой электродом UTP 630. UTP 630 также следует использовать для заварки трещин при наплавке. Если требуется нанести более 3-4 слоев, используйте более мягкие электроды WEARstick Dur 250 или WEARstick Dur 300 для закрепления.

Высушите электроды, которые затвердели, в течение 2 часов при температуре 300 °C

Одобрения

DB (Nr. 20.138.07)